

Anmeldung zum Jubiläumswochenende –
750 Jahre Stadtrechte Germersheim

> **Abgabetermin: Spätestens 31. Dezember 2025** <
per Post oder per E-Mail an veranstaltungen@germersheim.eu

Absender: (Genaue Anschrift)

An die

Stadtverwaltung (Abt. 1/Fr. Wöhlert)
Kolpingplatz 3
76726 Germersheim

☐ Ich/Wir nehmen am Jubiläumswochenende 2026 teil / ☐ - nicht teil.
Freitag, 28.08. bis Sonntag, 30.08.2026

Kontakt des Verantwortlichen:

Verein/Gruppe: _____

Name, Vorname: _____

Adresse: _____

Mobil: _____

E-Mail: _____

Mit folgenden Beiträgen möchte/n ich/wir am Jubiläumswochenende 2026 teilnehmen:
Teilnahmegebühr pro Stand 150 € für Vereine / 350 € für gewerbliche Anbieter

1. Getränkeangebot:

2. Speiseangebot:

3. Sonstige Beiträge:

4. Standgröße:

☐ Eigener Stand; Anzahl und jeweilige Größe Länge x Breite **(keine zusätzliche Gebühr)**

☐ Städtische Bude: ☐ 2,5 m **(zzgl. 50 € für Vereine / 265 € für gewerbliche Anbieter)**

☐ 5,0 m **(zzgl. 100 € für Vereine / 325 € für gewerbliche Anbieter)**

[Bitte beachten Sie, dass städtische Festbuden nur in begrenzter Zahl zur Verfügung stehen. Eine Koordination bzw. Zusage kann erst nach Vorlage aller Rückmeldungen erfolgen!]

5. Standplatz:

- ☐ auf der **Festmeile / zwischen den Bühnenstandorten (keine Umlagegebühr)**
- ☐ an einem **Bühnenstandort** (Umlagegebühr wird gemäß Auflistung erhoben)

zzgl. Umlage für Musik/Bühne/ Gema	Vereine	Gewerblicher Anbieter
pro Stand bis 5 Meter	250 €	500 €
pro Stand über 5 Meter	500 €	1.000 €

6. Standortwunsch:

Sofern die Platzierung an einem Bühnenstandort gewünscht ist, bitte die Bühne priorisieren.
Wir versuchen dies nach Möglichkeit zu berücksichtigen.

Bühnenstandort	1 = Favorit 5 = ungern
An Fronte Beckers	
Königsplatz	
Nardiniplatz	
Unigelände	
Paradeplatz	

7. Gefährliche Stoffe im bzw. am Stand? (z.B. Gasbräter, Holzkohlegrill, Friteuse)**8. Wird ein Wasseranschluss benötigt?**☐ JA☐ Nein**9. Welche und wie viele Stromanschlüsse werden benötigt?** (z.B. 230V, 16A, 32A)

Hiermit melden wir uns verbindlich an und stimmen den oben genannten
Kosten/Teilnahmegebühren für das Jubiläumswochenende 2026 zu.

Germersheim, den _____

(Unterschrift)

